

「2018 기술인재양성교육」 모집 안내

우리재단에서는 일본의 우수 퇴직기술자를 강사로 초청하여 기업의 현장 애로 기술을 분석하고 해결방안을 모색하는 「2018 기술인재양성교육」을 개최합니다. 기술인재의 자질향상과 역량강화를 목표로 하는 본 교육에 관심 있는 기업의 많은 신청 바랍니다.

1 교육 개요

- 기 간 : 2018년 6월 20일(수) ~ 22일(금)
- 장 소 : 경기도 오산 롯데인재개발원
- 대 상 : 중견·중소기업 임직원
- 규 모 : 45명 내외 (8개 교육과정별 5~6명)
- 진 행 : 합숙교육(2박3일)*출퇴근가능, 순차통역(한국어↔일본어)
- 참가비 : 무료

※단, 참가가 확정되면 참가보증금 20만원을 납입하셔야 하며, 이는 교육 전과정 수료자에 한해 환급됩니다. 중도 취소 시 환급 불가

- 지 원 : 교육비(강사 및 통역), 교재, 숙식(숙소 2인 1실)

※전 교육일정 수료자에 한해 수료증 발급

2 교육과정(8개 분야, 각 과정별 5-6명)

No	과 정	강 사	내 용
1	금형설계 (프레스금형)	요시하라 카츠야사	생산성 높은 순송정밀금형 구조 관련 설계법, 금형조립을 고려한 금형설계법, 프레스 생산 시 문제 해결법
2	로봇 (적용기술)	히라마쓰 신	로봇의 기술개요 및 적용기술(센싱, AI(인공지능) 등의 토픽), 로봇기술의 적용범위
3	사출성형 (플라스틱)	가토 히데야키	엔지니어링 플라스틱의 사출성형, 제품설계, 금형·성형 분야의 플라스틱 재료 관련 기술, 광학적 플라스틱 제품개발
4	소성가공 (금속)	나카자키 노부유키	단조(냉간단조, 열간단조), 드로잉가공, 전조(회전)가공, 전단가공, 압연가공, 밴딩가공
5	열처리	니히라 노부히로	기계구조용강/스테인리스강/공구강/표면 열처리, 철강 열처리제품 손상대책
6	자동화(FA)	마쓰우라 토시히로	자동조립기 기술개요 및 설계제작 기술, FA시스템 구축을 위한 지식 및 사례소개, 검사 및 계측기술
7	절삭가공기계	우메하라 토시아스	공작기계 설계기술, 고정밀도 절삭가공, 안정된 정밀가공을 위한 공구/절삭 조건 선정법, Trouble Shooting기술 등
8	표면처리 (도금)	히라노 토미오	전기도금의 기초기술, 도금표면의 오류해결, 표면분석 기술(SEM-EDX, XPS, XRF), 부분도금 등

※ 모집기간 중이라도 신청률에 따라 과정별로 조기마감 가능 / 1사당 1명 이상 신청가능

3 교육 구성

구 분	내 용	시간 할당
기술지도 총론강의	<ul style="list-style-type: none"> ■ 현장에서 필요한 기초지식을 비롯한 과정별 공통기술 전반에 대한 강의 	(1.5시간) 7.7%
과제별 분석 및 지도	<ul style="list-style-type: none"> ■ 연수생별 개별과제*에 대한 문제점 분석을 실시하여 해결방안 지도(연수생별 순차 지도 + 토론형식) ※ 연수생별 개별과제 순차 지도, 나머지 연수생은 자사의 경험을 바탕으로 의견을 제시하며 활발한 '토론형식'의 강의 진행 	(11시간) 56.4%
개선안정리	<ul style="list-style-type: none"> ■ 과제지도에서 도출된 개선안 개별정리 - 교육내용 정리 및 발표자료(PPT 4~5페이지) 작성 	(3시간) 15.4%
결과발표회 (과정별)	<ul style="list-style-type: none"> ■ 문제점 해결방안 발표 - 연수생별 과제 개선안 발표, 강사강평 및 기념촬영 	(2시간) 10.2%
성과토론회 (전 과정)	<ul style="list-style-type: none"> ■ [각 과정별 강사] : 지도결과에 대한 평가·성과·제안 등 총평 - 애로과제 문제해결의 접근방법, 지도전반 평가·성과·제안 등 ■ [대표 연수생 및 통역] : 교육내용 등 소감 발표 - 교육 참가 소감 등 자유로운 의견발표 ■ [Q&A 및 자유토론] - 강사 : 연수생간(소속과정 및 타과정 포함) 질의응답, 재단에 대한 건의사항, 교육 전반에 대한 자유 토론 	(2시간) 10.2%

※ 개별과제 : 기업이 해결하고자 하는 애로기술로 사전에 참가신청서에 기재하여 제출

4 참가 신청 안내

- ◇ 신청서 번역본을 강사가 검토 후 지도가능 여부를 판단하며, 이는 참가자 선정심사*에 반영됩니다. 또한 실제 교육에서 '개별과제 지도' 시 활용됩니다. 본 교육의 주된 목표는 기업의 애로기술 해결입니다. 연수생의 적극적인 자세가 과제해결 및 교육에 대한 만족으로 이어지는 만큼, 신청서는 최대한 구체적이고 명확하게 작성해 주시기 바랍니다.
- ◇ 참가자 선정 심의 : 과정 및 강사의 지도 가능 분야와 일치정도, 신청서의 구체성을 기준으로 사무국과 강사가 선정 ***사진 및 영상자료 제출시 가산점 부과**

- 신청기간 : 2018. 4. 18(수) ~ 5. 18(금)
*선착순 도착 분(신청률에 따른 과정별 조기마감 가능)
- 제출서류 ① 참가신청서(재단양식) 1부 *워드파일로 제출
② 사업자등록증 1부
③ 회사 소개서(PPT(10page 이하) 또는 팸플릿) 1부
④ 개인정보 수집·활용동의서(재단양식) 1부

※ ①만 지정양식 원본 첨부, 나머지는 스캔파일 첨부(제출서류는 일체 반환하지 않습니다)

○ 신청방법

- **[참고 1] 강사 정보(전문분야)** 검토 후 교육을 희망하는 1개 과정을 선택하여 참가신청서 작성 후 제출서류와 함께 E-mail 제출
- 참가신청서 양식 다운로드 : 재단 홈페이지(www.kjc.or.kr) ☞ 모집안내 ☞ 「2018 기술인재양성교육」 모집안내 ☞ 첨부파일
- 담당자 및 제출처 : 차은영 연구원 eycha@kjc.or.kr ☎ 02-3014-9815

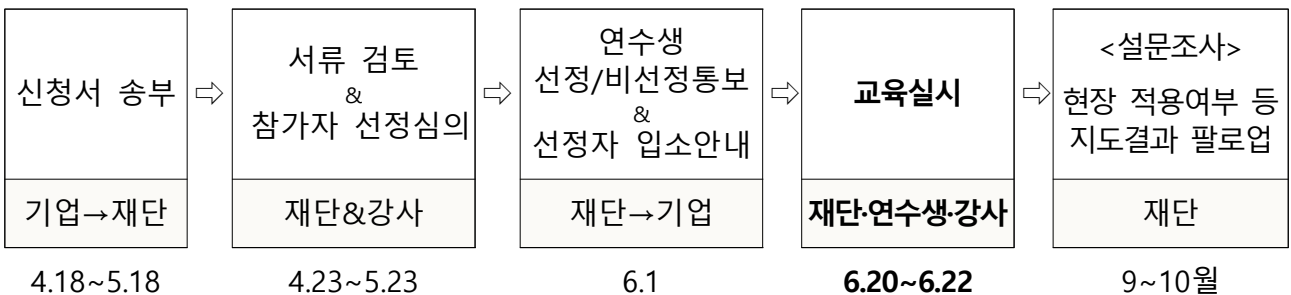
○ 접수확인 안내

- 신청서접수 후 3일 이내에 ‘접수확인 메일’ 을 받지 못한 경우, 재단으로 반드시 연락주시기 바랍니다

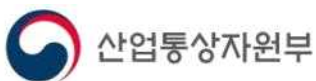
○ 유의사항

- 과정별 참가인원에 맞춰 연수생을 선정하는 관계로 선정통보 이후 중도사퇴는 불가합니다. 단, 불참상황 발생 시 다른 직원으로 대참 가능합니다.
- 6월 1일(금) 선정통보 이후, 참가가 확정된 연수생은 참가보증금(20만원)을 납입해야하며, 전 교육일정 수료자에 한해 교육 종료 후 1주일 이내에 환급 예정입니다. 대참이 불가하여 중도사퇴하거나, 교육 소일정을 수료하지 못한 경우는 환급되지 않습니다.

5 추진일정(안)



○주최 : 산업통상자원부, 한국산업기술진흥원 ○주관 : (재)한일산업기술협력재단



참고 1

강사 정보(전문분야)

과 정	강 사 명(이력) / 전 문 분 야
금형설계 (프레스금형)	<p>○ 吉原 且滋(요시하라 카츠아사)</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <ul style="list-style-type: none"> · 니하마공업고등학교 졸업 · 스미토모금속광산(주) 근무 · 現요시테크 기술사사무소 대표 · 자격증 : 기계가공 기능사(1급), 금속프레스 기능사(2급) </div> <p>○ 전문분야</p> <ul style="list-style-type: none"> · 금형설계(프레스금형) 열처리 · 생산성 높은 순송정밀금형의 구조에 관한 최신 설계 포인트 · 금형조립을 고려한 금형설계 포인트 · 순송정밀 프레스금형의 기준이 되는 스트리퍼·다이플레이트에 사용하는 공구강(SKD11)의 경년변형 방지 열처리기술 (담금질, 서브제로처리, 뜨임, 열처리 패턴) · 프레스금형의 펀치·다이에 사용하는 초경재의 선정기준과 취급 방법 포인트 · 프레스생산 시 다양한 문제점 해결방법(슬러그 업의 이론해설과 대책) · 펀치·다이의 재연마에 사용하는 평면연삭기의 진동대응(면정밀도 향상으로 재연마 사이클 업) · 부품가공 시, 고품질화·장수명화 포인트 · 금형제작의 짧은 납기대응(금형을 3주간 제작하는 TOC(계약조건 이론 활용))
로봇 (적용기술)	<p>○ 平松 新(히라마쓰 신)</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <ul style="list-style-type: none"> · 교토대학교대학원 공학부 전기계학과 석사 · 가와사키중공업(주) 근무 · 자격증 : 기술사(정보공학부문), 전기주임기술자 </div> <p>○ 전문분야</p> <ul style="list-style-type: none"> · 로봇(적용기술) : 센싱, AI(인공지능) 등의 토픽 · 로봇의 기술개요 : 대학, 연구소, 민간기업에서 개발되는 로봇에 대한 소개 및 연구개발 동향에 대한 이해 · 로봇의 적용기술 개요 : 폭넓은 로봇 활용 양상 소개 (자동차 용접 및 조립라인에의 적용, 식품 및 의료관련 분야에서의 활용, 의료용 치료요법에 활용 등 활용부문 및 가능성 확대)

과 정	강 사 명(이력) / 전 문 분 야
	<ul style="list-style-type: none"> · 로봇의 적용범위의 확대기술*아래 주제를 중심으로 <ul style="list-style-type: none"> - 센싱기술 : 주위를 살피거나 충돌을 방지하는 등 안전성 향상에 기여 - AI(인공지능) : Deep Learning의 수법을 통한 생산성 향상에 기여 - 통신기술 : 이더넷(Ethernet)을 통한 타 로봇과 협업 가능 - 위치측정기술 : 공장내에서 자유이동하며 작업 가능 · 연계와 융합 : 산업계, 대학부, 관청이 연계하여 복잡한 기술이 융합함으로써 새로운 부문에 적용 가능
사출성형 (플라스틱)	<p>○ 加藤 秀昭(가토 히데아키)</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 5px 0;"> <ul style="list-style-type: none"> · 도쿄이과대학교 이공학부 물리학과 (학사) · (주)엔플러스 근무 · 現 가토기술사사무소 대표 · 자격증 : 기술사(기계) </div> <p>○ 전문분야</p> <ul style="list-style-type: none"> · 엔지니어링플라스틱의 사출성형, 제품설계, 금형설계 및 개발 · 사출성형 생산공정의 생산관리, 품질관리 · 폴리아세탈, 폴리카보네이트, PMMA, ABS수지, PS, PP 등 가전 전기 분야 내장부품의 금형, 성형 분야의 플라스틱 재료 관련 실적 다수 / 이외 재료의 관리 및 경영에 대한 지도경험 다수 · 제품개발 분야 : 광학적 플라스틱의 제품개발 (도광판, 광학소자부품의 개발부터 양산까지 모든 과정에 대한 지도 경험 보유, 플라스틱 렌즈, 플라스틱 격자 백라이트 도광판, LED 조명렌즈, 바이오 관련 용도의 분석장치 등에 대한 기술개발) · 고정밀 엔지니어링 플라스틱 소재의 핫런너 금형 개발, 성형사이클을 50%단축한 하이사이클 금형개발, CD 및 DVD 픽업 광학소자의 플라스틱 렌즈, DNA분석장치 등의 정밀성형제품 개발 실적 보유 · 사출성형 관련 첨단 성형기술, 금형기술, CAE, 수지재료개발, 수지분석 등
소성가공 (금속)	<p>○ 中崎 信行(나카자키 노부유키)</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 5px 0;"> <ul style="list-style-type: none"> · 도쿄이과대학교 이학부 (학사) · 방위성 방위대학교 이공학연구과 (석사, 재료가공 강좌 강사) · 마쓰모토중공업 근무 · 現 나카자키 기술컨설팅트 사무소 대표 · 일본금속학회, 일본소성가공학회 정회원 </div>

과 정	강 사 명(이력) / 전 문 분 야
	<p>○ 전문분야</p> <ul style="list-style-type: none"> · 단조(냉간단조, 열간단조), 회전가공(전조가공), 튜브포밍 · 전단가공, 인발가공, 압연가공, 압출가공 · 드로잉가공, 밴딩가공, 스피닝 · 단조 기초기술(소재재질, 소재형상, 완성품 형상, 공정설계, 가공설비 선택, 가공하중, 금형설계, 윤활법 결정, 마무리가공, 열처리가공, 가공온도 설계) · 냉간단조(기계구조용강의 단조 및 합금단조, 비철금속단조) · 전조가공(나사전조, 홈롤링) · 금형의 수명개선(형상개선, 표면처리개선, 수명악화 요인 조사) · 단조품의 불량대책 및 공정개선 · 냉간단조의 시뮬레이션 해석 · 배관재의 굽힘가공(배관부품의 구조) · 자동차부품의 상품개발 및 성능평가 테스트 · 나사부품의 상품개발 및 성능평가 테스트
열처리	<p>○ 仁平 宣弘(니히라 노부히로)</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 5px 0;"> <ul style="list-style-type: none"> · 시바우라공업대학교 금속공학과 (학사) · 동경도립 공업기술센터, 산업기술연구소 근무 · 現 니히라기술사사무소 대표 · 現 도쿄도립산업기술연구센터 개발본부 기술 어드바이저 · 자격증 : 기술사(금속부문) </div> <p>○ 전문분야</p> <ul style="list-style-type: none"> · 열처리 기초기술: 풀림, 담금질, 뜨임, 평형상태도, CCT곡선, TTT곡선 · 기계구조용 강 열처리기술: 풀림, 불림, 담금질, 뜨임 · 공구강 열처리기술: 담금질, 뜨임, 서브제로처리, 탄화물의 거동 등 · 스테인리스강 열처리기술: 풀림, 뜨임, 고용화 열처리 · 표면열처리기술: 고주파, 침탄처리, 질화처리, 연질화처리 · PVD/CVD에 의한 경질막 코팅기술(티탄계 경질막, DLC막 등) · 철강열처리품 손상과 그 대책기술(파괴, 부식 등) · 철강열처리품 현미경조직 관찰기술 (시료 제작방법, 연마·에칭 방법, 조직 관찰 방법 등)

과 정	강 사 명(이력) / 전 문 분 야
자동화 (FA)	<p>○ 松浦 年宏(마쓰우라 토시히로)</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <ul style="list-style-type: none"> · 도쿄대학교 공학부 산업기계공학과 (학사) · 고마츠 제작소, 마츠시타FA엔지니어링 근무 · 자격증 : 기술사(기계부문) </div> <p>○ 전문분야</p> <ul style="list-style-type: none"> · 자동조립의 기술요소와 주의점 · 자동조립기 기술개요 · 자동조립기 설계제작 시 필요한 기술 개요 · 부품공급, 반송, 조립, 공법, 품질향상, 비용절감 · 자동화를 용이하게 하는 제품설계 방법 · 자동화를 용이하게 하는 부품관리 방법 · 조립 및 검사공정의 자동화를 경영에 활용하기 위한 바람직한 대처방법과 구체적인 사례소개를 통한 문제해결 방법 제시 · FA시스템 구축을 위한 관련 지식 · 검사 및 계측기술
절삭가공 기계	<p>○ 梅原 敏靖(우메하라 토시아스)</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <ul style="list-style-type: none"> · 기후대학교 기계공학과 (학사) · (주)산쿄정기제작소 근무 · 現 우메하라기술사사무소 대표 · 자격증 : 기술사(기계부문) </div> <p>○ 전문분야</p> <ul style="list-style-type: none"> · 공작기계 설계기술: 복합공작기계, 전용공작기계, NCI공작기계, 머시닝 센터 등의 설계지도 · 고정밀도 절삭가공: 컴퓨터 및 자동차 부품 등 고정밀도를 필요로 하는 부품의 가공법 지도 · 자동화 설계기술: 다양한 작동기와 감지기를 이용해서 작업을 자동화하는 방법 · 기계를 움직이는 다양한 작동기 선정기술 · 공구세공 설계기술: 안정된 정밀가공을 위한 공구/절삭조건 선정방법 · 제품설계기술: 고정밀도 가공이 가능하도록 제품을 설계하는 방법 · 신뢰도 높은 기계를 만들기 위한 기계재료와 처리방법 선정기술 · 신뢰도 높은 기계를 만들기 위한 고성능 기기 선정 및 그 주변 설계방법 · Trouble Shooting 기술: 기계의 다양한 고장 원인을 파악·개선하여 생산성 향상·불량 감소를 실현하는 방법

과 정	강 사 명(이력) / 전 문 분 야
표면처리 (도금)	<p>○ 平野 富夫(히라노 토미오)</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <ul style="list-style-type: none"> · 시즈오카대학교대학원 (공학박사) · 카루비, 야자키소교(주), 일본페인트(주) 근무 · 現 히라노기술사사무소 대표 · 現 영진전문대학 전임교수 · 자격증 : 기술자(금속, 종합기술관리), X선 작업주임자 · 논문 : 「CSD법에 따르는 강유전체 PLZT 박막의 저온형성의 연구」 </div> <p>○ 전문분야</p> <ul style="list-style-type: none"> · 각종 도금을 활용한 부가가치 향상 방법 · 전기도금의 기초기술, 품질관리 기술, 전기화학 측정법 · 도금표면의 오류해결, 표면 분석기술 (SEM-EDX, XPS, XRF(형광x선) 등에 의한 클레임 저감방법) · 부분도금(선택적으로 특정부분 도금하는 방법)의 활용에 의한 비용절감 · 커넥터용 금도금의 제조법 및 도금접점의 평가기술에 의한 고신뢰성 커넥터 설계 · 분산도금(미립자를 도금피막 안에 분산하여 성막하는 방법)에 의한 신기능성 도금 · 방식기술(도장, 화성처리, 졸겔법)의 활용에 의한 내식성 설계

참고 2

프로그램 일정(안)

일자	시 간	내 용	장 소
6/20 (수)	10:30~11:00	접 수	중강의실
	11:00~12:00	【개강식&전체OT】 주관기관, 강사, 통역사 소개 및 프로그램 안내	중강의실
	12:00~13:00	중 식	식당동
	13:00~13:30	각 과정별 OT	소강의실 (각 과정)
	13:30~15:00	【과정별 기술지도 총론 강의】 현장에서 필요한 기초지식 등 이론강의	
	15:00~18:00	【과제별 분석 및 지도 I】 연수생별 개별과제에 대한 순차지도 및 토론	
	18:30~20:30	결 단 식 (석식)	락원
6/21 (목)	07:00~08:30	조 식	식당동
	09:00~12:00	【과제별 분석 및 지도Ⅱ】	소강의실
	12:00~13:00	중 식	식당동
	13:00~18:00	【과제별 분석 및 지도Ⅲ】	소강의실
	18:00~19:00	석 식	식당동
	19:00~21:00	【개선안 정리 I(자율학습)】 교육내용 정리 및 발표자료 작성	소강의실 (과정별)
6/22 (금)	07:00~08:30	조 식	식당동
	09:00~10:00	【개선안 정리Ⅱ(자율학습)】	소강의실 (과정)
	10:00~12:00	【과정별 결과 발표회】 연수생별 과제 개선안 발표, 강사강평 및 기념촬영	
	12:00~13:00	중 식	식당동
	13:00~15:00	【성과토론회】 교육 전반에 대한 소감 교육성과 공유 강사 : 연수생 간 질의응답 및 자유토론	중강의실 (전 과정)

※ 수업은 1시간당 50분 강의와 10분 휴식으로 실시(과정별 유동적 조율 가능)